

IVM Chemicals

*intervista a Marco Corradi
direttore generale e consigliere delegato*

VDL - Le vernici per legno non sono ferme ai risultati già ottimi raggiunti ormai da molti anni, ma continuano a essere oggetto di ricerca da parte dei formulatori.

In particolare, le vernici all'acqua per mobili e complementi di arredo sono in fase di continuo miglioramento un po' per tutte le tipologie.

Le chiediamo di illustrarci gli sviluppi su cui state lavorando, relativamente a:

- vernici UV

MC - Quello della verniciatura UV è un settore in cui lo sviluppo delle tecnologie impiantistiche e dei prodotti vernicianti è spesso strettamente correlato. L'obiettivo è quello di fornire ai clienti industriali impianti sempre più performanti e produttivi, e questi impianti richiedono prodotti specifici ad altissima efficienza.

Gli sviluppi nel campo della verniciatura UV si sono indirizzati sia alla tecnologia a solvente che all'acqua, per migliorarne le performance, sia estetiche che di resistenza.

Un tipico esempio di operazione che fino ad oggi ha richiesto tempi di lavorazione che incidevano in modo significativo sulla produttività è la verniciatura dei bordi di superfici piane, in particolare delle ante per armadi e delle antine, che fino ad oggi è stata eseguita a spruzzo manuale. Oggi le aziende produttrici di impianti hanno messo a punto macchine che applicano la vernice sia su bordi lineari sia su bordi incavi e sagomati, quindi IVM Chemicals ha messo in campo tutta l'esperienza e know-how dei suoi laboratori di Ricerca e Sviluppo, ottenendo:

- un elevato grado di pigmentazione di bianco che non costituisce uno sbarramento per le radiazioni UV
- una buona adesione sugli spigoli, anche in caso di superfici ricoperte in carta
- una carteggiabilità ottimale con nastri sagomati e mole, che lascia la superficie priva di microfori verrebbero negativamente evidenziati dall'applicazione della finitura, con esiti estetici non accettabili.

Così nasce, per il brand Milesi, una gamma completa di primer e fondi UV a solvente, specifici per la verniciatura vacuum dei bordi in MDF di ante ed antine in genere, con una proposta duplice per cicli laccati bianchi e pigmentati.

Per quanto riguarda invece la tecnologia UV

VDL - Wood coatings have not stopped to the excellent results obtained so far, but they continue being object of research of formulators. In particular, waterborne coatings for furniture and furnishings are continuously improved in every technology. Could you show us the developments you are working on, talking about:

- UV coatings

MC - That of the UV coating is a sector where the development of plant technologies and coating products is often strictly linked. The aim is to provide industrial customers with ever more powerful and productive plants, that need specific products with high efficiency. The developments in the UV coating field are addressed to both solvent-based and waterborne technology to improve aesthetic and resistance performances.

A typical example of an operation which up to now has required processing times which affected significantly the productivity, is the coating of flat surfaces edges, in particular of the wardrobe doors and panels, which until now has been carried out manually by spray coating.

Today, companies producing implants have developed machines able to coat on flat, curved and shaped edges, so IVM Chemicals using all its research and development laboratories' experience and know-how have obtained:

- a high degree of white pigmentation of white that does not constitute a barrier to UV radiation
- a good adherence on the edges, even in the case of paper-covered surfaces
- an optimal sanding with shaped abrasives belts and grinding wheels, which leaves the surface without any hole, that would be highlighted by finishing, with unacceptable aesthetic results.

So for Milesi brand, a complete range of UV solvent-based primers, specific for doors and panels MDF edges vacuum coating, is born, both for white and pigmented coating cycles.

Concerning UV waterborne technology, IVM Laboratories have developed for Milesi a water-based UV coating cycle for industrial



Marco Corradi, Chief Executive Officer.



1 - Esempio di applicazione della tecnologia UV per la verniciatura dei bordi sviluppato da Milesi.

Examples of UV painting technology application for edges developed by Milesi.

2 - Parquet trattato con Hydrocoat Oil UV Milesi.

Parquet coated with Hydrocoat Oil UV.



all'acqua, i laboratori IVM Chemicals hanno sviluppato per il brand Milesi Hydrocoat UV Oil, un ciclo di verniciatura UV all'acqua specifico per parquet prefinito, che unisce le particolari proprietà estetiche delle tradizionali soluzioni ad olio ai vantaggi di resistenza ed efficienza produttiva delle vernici UV all'acqua. Il ciclo, composto da primer e finitura trasparenti all'acqua UV, riproduce perfettamente il particolare effetto olio dei prodotti tradizionali ai vantaggi di resistenza che una vernice può avere rispetto ad un olio.

Nelle figg.1 e 2 esempi di applicazione della tecnologia UV per la verniciatura dei bordi sviluppato da Milesi ed un parquet trattato con Hydrocoat Oil UV Milesi.

- *vernici laccate lucide e superlucide.*

MC - Grazie all'attività di ricerca dei Laboratori di Ricerca & Sviluppo, da anni IVM Chemicals ha sviluppato una gamma completa di convertitori lucidi altamente performanti sia poliuretani che a tecnologia UV, in grado di soddisfare i più esigenti capitoli europei, come ad esempio quelli dei grandi produttori di cucine tedesche, rendendo IVM Chemicals leader nel settore.

VDL - In particolare: si sta facendo ricerca (o già le avete) sulle vernici "funziona-

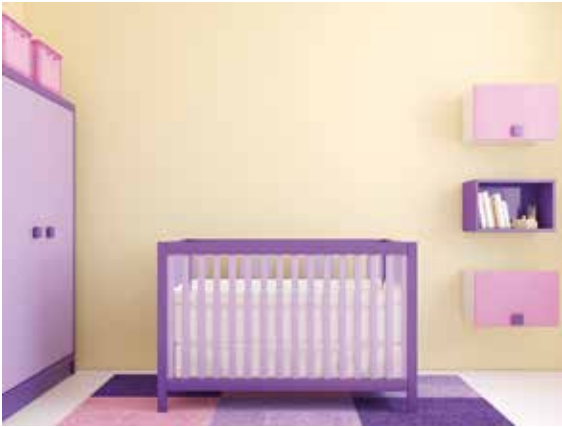
use specifically designed for pre-finished wood flooring, which combines the unique aesthetic qualities of traditional oil manufacturing with the advantages and productivity of water-based UV coatings. The coating cycle, consisting of clear UV water-based primer and top-coat, perfectly reproduces the particular oil effect and overcomes all the limits of oils for wooden flooring, that have lower resistance performance than wood coatings.

- *glossy and superglossy coatings*

MC - Thanks to the research activity of the R&D Department, for years IVM Chemicals has developed a complete range of high-performance glossy polyurethane and UV, capable to meet the most demanding European specifications, such as those of the main German manufacturers of kitchens, making IVM Chemicals industry leader.

VDL - In particular: are you researching (or have already formulated) in functional coatings (sanitising, acoustical and more) which today the most updated furniture manufacturers are asking for?

MC - With Silver Power, an Ilva nanotechno-



li" (igienizzanti – fonoassorbenti e altre), che non di rado i più evoluti e innovativi produttori di mobili richiedono?

MC - Con Silver Power, linea di finiture nanotecnologiche all'acqua per interni ad effetto igienizzante a marchio Ilva, IVM Chemicals è stata la prima azienda produttrice di vernici per legno a proporre sul mercato tale concetto innovativo di finitura per interni reso possibile dalla combinazione di argento e nanotecnologie. L'argento ridotto in particelle di dimensioni nanometriche, infatti, viene disperso nella finitura rendendo la superficie verniciata ostile allo sviluppo dei batteri; la dispersione delle nano particelle di argento nelle finiture Silver Power è resa possibile dall'uso di particolari agenti disperdenti che la rendono stabile nel tempo; le nano particelle di argento contenute nel film di vernice non evaporano col tempo, e resistono agli agenti di pulizia, quindi la loro azione igienizzante dura per sempre, senza necessità di riverniciare. Silver Power Ilva non contiene biocidi e non rilascia sostanze pericolose per la salute, ed è inoltre stata testata per superare le prescrizioni delle più severe normative europee, come la norma EN71 - parte 3, che la abilita ad essere usata per i giocattoli. Nelle figg. 3 e 4 gli ambienti che più necessitano di una particolare protezione igienica.

VDL - Quali performance chiedono oggi i produttori di arredo ai prodotti vernicianti?

MC - I produttori di arredo sempre più si affidano ai terzi per l'attività di verniciatura dei diversi componenti in legno. Questi ultimi dispongono di tecnologie ed impianti altamente performanti, essendo specializzati nell'attività di verniciatura. Le soluzioni vernicianti pertanto, oltre a garantire caratteristiche estetiche e di funzionalità elevata per gli utilizzatori finali, richiedono anche elevate

logical waterborne line of finishings for interiors with sanitising effect, IVM Chemicals has been the first Italian wood coatings producer to offer such innovative interiors finishing concept, made possible by the combination of silver and nanotechnologies.

Silver reduced to nano-metric size particles, in fact, is scattered in the finishing making the coated surface hostile to the development of bacteria; the dispersion of nano-particles of silver in the Silver Power finishing is possible thanks to particular dispersing agents that make it stable over time; the silver nano-particles contained in the coating film does not evaporate over time, and are resistant to cleaning agents, so their sanitizing action never lasts, without the need for recoating.

Silver Power Ilva does not contain biocides and does not release substances dangerous for health and it has also been tested to exceed the requirements of the most severe European regulation, such as EN71- part 3 law, which allows it to be used for toys.

VDL - Which performances are requesting furniture manufacturers to coating products today?

MC - The furniture manufacturers increasingly rely on subcontractors to coat the different furniture and furnishings. Subcontractors have high-performance technologies and systems, being specialized in the coating activity. Thus the coating solutions, in addition to ensuring high aesthetics and functionality for end users, require high performance of application on plants.

VDL - In the end: industrial tintometric systems, today more than ever protagonists facing the production made of small

3, 4 - Ambienti che più di tutti necessitano di una particolare igiene.

Environments that more than others need a particular sanitising protection.

5 - Sistema giorno.
Living area system.



6 - Esempio di sistema modulare moderno.
Example of a modern modular system.



performance di applicazione sugli impianti.
Nelle Figg. 5 e 6 un esempio di sistema giorno e un arredamento moderno.

VDL - I sistemi tintometrici industriali, oggi più che mai protagonisti a fronte della produzione fatta di piccoli lotti in molti colori, che ruolo hanno nella sua azienda?

MC - Il ruolo dei sistemi tintometrici è fondamentale. Oggi IVM Chemicals offre un servizio colore rispondente alle esigenze del mercato attraverso i siti produttivi di Parona (PV) e Bareggio (MI), rivenditori diffusi su tutto il territorio ma, soprattutto, attraverso centri di servizio IVM Chemicals situati nelle principali aree industriali italiane. Questi ultimi offrono un servizio altamente qualificato in termini di costanza colore e riproducibilità, e sono in grado di soddisfare le più esigenti richieste dei clienti in tempi rapidissimi anche per piccoli lotti di produzione, sempre più richiesti dal mercato.

batches in many colours, which role have in your company?

MC - The role of tintometric systems is crucial. Today IVM Chemicals offers a color service that meets the needs of the market through the production sites of Parona (PV) and Bareggio (MI), dealers spread throughout the national territory but, especially, through IVM Chemicals service centers located in major Italian industrial areas. These service centers offer a high quality service in terms of color constancy and reproducibility, and are able to meet the most demanding needs of customers quickly, even for small batch production, more and more demanded by the market.